

BAB V

KESIMPULAN

5.1 Kesimpulan

Dalam penulisan Tugas Akhir ini, diperoleh beberapa kesimpulan sebagai jawaban dari rumusan masalah yang telah dibuat yaitu sebagai berikut :

1. Pembuatan proses produksi *cryogenic pipe shoe* yaitu langkah awal pembuatan *cradle* dengan melakukan *cutting* untuk *base shoe, bearing, ear lug*. Jika ketiga proses bagian tersebut selesai, langkah kedua adalah proses perakitan tiap bagian sampai terbentuknya *cradle* secara utuh. Langkah ketiga proses *coating* untuk pembuatan *cradle*. Langkah keempat pembuatan *mould* (cetakan PUF) yang secara garis besar terdapat 2 bagian, yaitu *cell inner, outer, dan end plate*. Setelah waktu pembongkaran tercapai, maka dilakukan pembongkaran yang kemudian *dicutting* dan di *fitup* menggunakan *cradle* untuk mendapatkan gap yang ditentukan dan selanjutnya proses *assembly, inspection, dan packing*.
2. Faktor penyebab keterlambatan proses produksi *cryogenic pipe shoe* disebabkan oleh dua faktor yang berpengaruh paling tinggi dan menghambat proses produksi yaitu faktor *man* (kesalahan komunikasi antar *shift leader*) dan faktor *machine* (kerusakan mesin *rolling tipe roundo PS-255*).
3. Solusi atau saran yang dapat dilakukan untuk mengatasi penyebab keterlambatan tersebut yaitu dengan melakukan *retrofit* pada mesin *rolling tipe roundo PS-255*.

1.2 Saran

Saran yang dapat diberikan berdasarkan hasil laporan Tugas Akhir adalah sebagai berikut :

1. Perusahaan melakukan pengecekan secara rutin dan menyeluruh terhadap mesin *rolling roundo PS-255* sebelum memulai proses produksi dan melakukan pencatatan saat proses pengecekan tersebut berlangsung.