

LAMPIRAN

Lampiran 1 Profil Perusahaan

CV Fachrul Teknik mengalami perkembangan yang sangat signifikan. Sebagai salah satu perusahaan penerima jasa *coating* dan *painting* di industri otomotif di Indonesia. Berdirinya CV Fachrul Teknik pada tahun 1996. Pada tahun 1996 CV Fachrul Teknik belum mendapatkan legalitas usaha. Konsumen yang bekerjasama dengan CV Fachrul Teknik hanya PT. Matra Roda Piranti dan PT. Adiwijaya. Lokasi pertama CV Fachrul Teknik terletak di wilayah Jakarta Timur tepatnya di JL. Lapan Pekayon Pasar Rebo RT09/01 Jakarta Timur, yang dipimpin oleh Bapak Dr. H. Zaeni. S.T., selaku direktur dan pemilik saham yang mengelolah CV Fachrul Teknik. Kegiatan usaha yang dijalankan menggunakan mesin manual dan karyawan yang sedikit, dengan lokasi seluas kurang dari 300 m².

Pada tahun 2004 Perpindahan lokasi perusahaan diletakan di Jalan Rawa Dollar RT06/05 No.78, Jatirangon Jatisampurna. Perpindahan tempat juga perubahan Struktur Organisasi Perusahaan Mulai terlihat pada perpindahan lokasi, perpindahan struktur perusahaan yang masih di jabat oleh Bapak Dr. H. Zaeni. S.T., pada tahun 2004 dibantu oleh Asisten direktur Bapak M.Rizalludin, SH. CV Fachrul Teknik mengalami kemajuan yang sangat pesat, perpindahan lokasi membuat perusahaan menggunakan teknologi mesin untuk kegiatan *coating* dan *painting* dan konsumen yang ditangani CV Fachrul Teknik sudah banyak yang bekerjasama dengan CV Fachrul Teknik. Pada tahun 2009 Asisten direktur Bapak Muhammad Rizalludin, SH bisa mendapatkan legalitas usaha dan hanya mencapai persekutuan komoditer. CV Fachrul Teknik berkomitmen untuk selalu mewujudkan keunggulan operasional dan mewujudkan keinginan pelanggan yang baik.



Lampiran 2 Profil Produk**FOTO BERAT MATERIAL**

Lampiran 3 Data Permintaan BQ3 dan BR2



CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENERAL SUPLIER & MANUFACTURER

Permintaan BQ3 dan BR2:

2017	Jan	Feb	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Agust	Sep	Okt	Nop	Des
BQ3	12.100	12.753	14.520	15.200	12.300	8.200	19.600	14.500	14.100	17.800	10.200	11.700
BR2	12.100	12.753	14.520	15.200	12.300	8.200	19.600	14.500	14.100	17.800	10.200	11.700

2018	Jan	Feb	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Agust	Sep	Okt	Nop	Des
BQ3	13.326	13.939	15.272	15.106	11.570	9.463	20.100	13.715	13.628	21.100	9.628	12.872
BR2	13.326	13.939	15.272	15.106	11.570	9.463	20.100	13.715	13.628	21.100	9.628	12.872

2019	Jan	Feb	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Agust	Sep	Okt	Nop	Des
BQ3	14.600	14.700	13.500	14.100	11.100	9.200						
BR2	14.600	14.700	13.500	14.100	11.100	9.200						

CV. FACHRUL TEHNIK

Office & Factory : Jl. Rawa Dolar Rt. 006/05 No. 78A Jatiranggon, Jatisampurna – Bekasi 17433
Telp. : 021-84312772, 021-8706453 Fax. 021-8431-2772
Email : fachrul.tehnik@yahoo.com / mryzald.fachrultehnik@gmail.com

Lampiran 4 Data Pengembalian



CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENERAL SUPLIER & MANUFACTURER

Return PT.MATRA RODA PIRANTI

CV. FAHRUL TEHNIK

Produk Link BR2 2018

Bulan	Jumlah	Satuan	KETERANGAN
Januari	0	PCS	Reject
Februari	0	PCS	Reject
Maret	70	PCS	Reject
April	4620	PCS	Reject
Mei	100	PCS	Reject
Juni	2700	PCS	Reject
Juli	0	PCS	Reject
Agustus	260	PCS	Reject
September	4050	PCS	Reject
Oktober	0	PCS	Reject
Nopember	0	PCS	Reject
Desember	57	PCS	Reject
Jumlah	11857		

Return PT.MATRA RODA PIRANTI

CV. FAHRUL TEHNIK

Produk Link BQ3 2018

Bulan	Jumlah	Satuan	KETERANGAN
Januari	0	PCS	Reject
Februari	0	PCS	Reject
Maret	50	PCS	Reject
April	3400	PCS	Reject
Mei	0	PCS	Reject
Juni	2500	PCS	Reject
Juli	0	PCS	Reject
Agustus	240	PCS	Reject
September	3050	PCS	Reject
Oktober	0	PCS	Reject
Nopember	100	PCS	Reject
Desember	43	PCS	Reject
Jumlah	9383		

CV. FACHRUL TEHNIK

Office & Factory : Jl. Rawa Dolar Rt. 006/05 No. 78A Jatiranggon, Jatisampurna – Bekasi
17433

Telp. : 021-84312772, 021-8706453 Fax. 021-8431-2772

Email : fachrul.tehnik@yahoo.com / mryzald.fachrultehnik@gmail.com

Lampiran 5 Inventory Part BQ3 dan BR2 Pengeluaran Januari – Mei



CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENERAL SUPLIER & MANUFACTURER

INVENTORY PART COATING DAN EDP

CV. FACHRUL TEHNIK

BULAN Jan-19

TANGGAL	NO UNIQ	KETERANGAN	AMBIL	KIRIM	STOK
STOK AWAL					1.100
02/01/2019	BQ3		-	500	600
03/01/2019			600	-	1.200
04/01/2019			700	-	1.900
05/01/2019			-	500	1.400
07/01/2019			700	500	1.600
08/01/2019			600	500	1.700
09/01/2019			700	500	1.900
10/01/2019			700	500	2.100
11/01/2019			700	500	2.300
12/01/2019			700	700	2.300
14/01/2019			700	700	2.300
15/01/2019			1.400	600	3.100
16/01/2019			1.100	700	3.500
17/01/2019			1.100	700	3.900
18/01/2019			1.200	700	4.400
19/01/2019			1.200	600	5.000
21/01/2019			400	500	4.900
22/01/2019			200	1.000	4.100
23/01/2019			-	500	3.600
24/01/2019			600	500	3.700
25/01/2019			500	500	3.700
26/01/2019			-	500	3.200
28/01/2019			-	800	2.400
29/01/2019			700	700	2.400
30/01/2019			-	700	1.700
31/01/2019			-	700	1.000

INVENTORY PART COATING DAN EDP

CV. FACHRUL TEHNIK

BULAN Feb-19

TANGGAL	NO UNIQ	KETERANGAN	AMBIL	KIRIM	STOK
STOK AWAL					6.000
01/02/2019	BR2		-	700	5.300
02/02/2019			-	700	4.600
04/02/2019			700	600	4.700
06/02/2019			700	500	4.900
07/02/2019			700	800	4.800
08/02/2019			-	800	4.000
09/02/2019			700	500	4.200
11/02/2019			-	500	3.700
12/02/2019		(+700)	1.400	500	4.600
13/02/2019			700	500	4.800
14/02/2019			-	500	4.300
15/02/2019			700	500	4.500
16/02/2019			500	700	4.300
18/02/2019			700	500	4.500
19/02/2019			-	600	3.900
20/02/2019			-	800	3.100
21/02/2019			-	800	2.300
22/02/2019		(-100)	600	800	2.100
23/02/2019		(-100)	400	500	2.000
25/02/2019			600	600	2.000
26/02/2019			600	900	1.700
27/02/2019			1.000	900	1.800
28/02/2019			500	500	1.800

CV. FACHRUL TEHNIK

Office & Factory : Jl. Rawa Dolar Rt. 006/05 No. 78A Jatiranggon, Jatisampurna – Bekasi
17433

Telp. : 021-84312772, 021-8706453 Fax. 021-8431-2772

Email : fachrultehnik@yahoo.com / mryzald.fachrultehnik@gmail.com

Lampiran 6 *Invenrory Part BQ3 dan BR2* Pengeluaran Januari – Mei



CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENERAL SUPLIER & MANUFACTURER

INVENTORY PART COATING DAN EDP

CV. FACHRUL TEHNIK

BULAN Mar-19

TANGGAL	NO UNIQ	KETERANGAN	AMBIL	KIRIM	STOK
STOK AWAL					700
01/03/2019	BQ3		1.000	1.000	700
02/03/2019		(+200)	800	500	1.000
04/03/2019		(+200)	2.000	600	2.400
05/03/2019			-	600	1.800
06/03/2019			-	600	1.200
08/03/2019			-	600	600
09/03/2019			1.200	800	1.000
11/03/2019			1.000	800	1.200
12/03/2019			-	700	500
14/03/2019			1.000	-	1.500
15/03/2019		(+200)	2.200	-	3.700
16/03/2019			-	1.000	2.700
18/03/2019			600	900	2.400
19/03/2019			-	900	1.500
20/03/2019			-	800	700
21/03/2019		(+100)	800	800	700
22/03/2019		(+100)	600	-	1.300
23/03/2019			-	800	500
26/03/2019			700	700	500
28/03/2019			1.200	700	1.000
29/03/2019			-	700	300

INVENTORY PART COATING DAN EDP

CV. FACHRUL TEHNIK

BULAN Mar-19

TANGGAL	NO UNIQ	KETERANGAN	AMBIL	KIRIM	STOK
STOK AWAL					1.800
01/03/2019	BR2		-	600	1.200
02/03/2019			1.000	600	1.600
03/03/2019		(+200)	800	600	1.800
05/03/2019			500	600	1.700
06/03/2019			-	600	1.100
08/03/2019			-	600	500
09/03/2019		(+100)	1.500	900	1.100
11/03/2019		(+100)	2.000	900	2.200
12/03/2019			-	600	1.600
13/03/2019			-	600	1.000
14/03/2019			2.000	600	2.400
15/03/2019		(+200)	1.200	600	3.000
16/03/2019			-	500	2.500
18/03/2019			600	700	2.400
19/03/2019			-	700	1.700
20/03/2019			-	700	1.000
21/03/2019		(+100)	500	600	900
22/03/2019		(+100)	600	500	1.000
23/03/2019			-	500	500
26/03/2019			700	500	700
28/03/2019			1.200	500	1.400
29/03/2019			-	500	900

CV. FACHRUL TEHNIK

Office & Factory : Jl. Rawa Dolar Rt. 006/05 No. 78A Jatiranggon, Jatisampurna – Bekasi
17433

Telp. : 021-84312772, 021-8706453 Fax. 021-8431-2772

Email : fachrul.tehnik@yahoo.com / mryzald.fachrultehnik@gmail.com

Lampiran 7 Komponen Biaya



CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENERAL SUPLIER & MANUFACTURER

Komponen Biaya

Rincian Biaya Pesan Sekali Pesan:

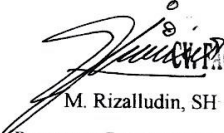
Biaya Pemesanan		
Keterangan	Biaya	Satuan
Biaya ATK dan administrasi	Rp 6.699	/pesan
Biaya Telp/ internet (Indosat)	Rp 23.810	/pesan
Biaya Listrik	Rp 27.502	/pesan
Total Biaya Pemesanan	Rp 58.010	/pesan

Rincian Biaya kekurangan

Biaya Kekurangan		
Keterangan	Biaya	Satuan
1 Sak	30%	/sak
1 Sak	Rp 3.418.500	/sak
Total Biaya Kekurangan	Rp 14.813.500	/sak

*) Note pemesanan dilakukan selama 30 sampai 35 kali pemesanan dalam satu bulan, untuk keperluan gudang bahan baku *coating* dan *painting* (white and black)

Bekasi, 26 Juli 2019


M. Rizalludin, SH

Finance & Human Resources Departement

Office & Factory : Jl. Rawa Dolar Rt. 006/05 No. 78A, Jatiranggon, Jatisampurna – Bekasi
17433

Telp. : 021-84312772, 021-8706453 Fax. 021-8431-2772

Email : fachrul.tehnik@yahoo.com / mryzald.fachrultehnik@gmail.com



CV. FACHRUL TEHNIK

COATING, GENERAL SUPLIER & MANUFACTURER

Komponen Biaya


Rincian Biaya Simpan selama 1 Bulan :

Biaya Simpan		
Keterangan	Biaya	Satuan
Admin Logistik	Rp 48.000.000	/tahun
Petugas pengelolaan Gudang	Rp 36.000.000	/tahun
Perawatan untuk Gudang Bubuk	Rp 12.000.000	/tahun
Token Gudang	Rp 2.400.000	/tahun
Total	Rp 50.400.000	/tahun
Jenis Bahan baku yang disimpan	3	
Total Penyimpanan per bubuk	Rp 16.800.000	
Kapasitas penyimpanan (pallet)	1152	sak./tahun
Total Biaya Simpan	Rp 14.583	Sak/tahun

Rincian Biaya Harga Beli

Harga Bubuk		
Bubuk Nylon (Sak)	Rp	11.395.000
Bubuk Plasco (Sak)	Rp	8.000.000
Biaya Repair		
1 pcs	Rp	6.000

Bekasi, 26 Juli 2019


M. Rizalludin, SH
 Finance & Human Resources Departement

Office & Factory : Jl. Rawa Dolar Rt. 006/05 No. 78A Jatiranggon, Jatisampurna – Bekasi
17433

Telp. : 021-84312772, 021-8706453 Fax. 021-8431-2772

Email : fachrul.tehnik@yahoo.com / mryzald.fachrultehnik@gmail.com

Lampiran 8 Pengeluaran Keuangan Januari – Mei



CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENERAL SUPLIER & MANUFACTURER

Pengeluaran 2019 berikut biaya yang diketahui:

Biaya ATK 2019	
Bulan	Biaya
JANUARI	Rp 1.620.000
FEBRUARI	Rp 140.000
MARET	Rp 277.000
APRIL	Rp 80.000
MEI	Rp 1.400.000
TOTAL	Rp 3.517.000
RATA RATA/BULAN	Rp 703.400
ATK/gudang (3)	Rp 234.467

Biaya TELPON 2019	
Bulan	Biaya
JANUARI	Rp 2.500.000
FEBRUARI	Rp 2.500.000
MARET	Rp 2.500.000
APRIL	Rp 2.500.000
MEI	Rp 2.500.000
TOTAL	Rp 12.500.000
RATA RATA/BULAN	Rp 2.500.000
TELP/gudang (3)	Rp 833.333

Biaya Listrik Kantor 2019	
Bulan	Biaya
JANUARI	Rp 3.164.500
FEBRUARI	Rp 3.057.500
MARET	Rp 2.567.500
APRIL	Rp 2.576.500
MEI	Rp 3.072.500
TOTAL	Rp 14.438.500
RATA RATA/BULAN	Rp 2.887.700
LISTRİK/Gudang (3)	Rp 962.567

Biaya yang dikeluarkan berdasarkan laporan keuangan Januari sampai Mei dan digunakan untuk kantor gudang bahan baku dan *finish goods*.

Bekasi, 24 Juni 2019


CV. FACHRUL TEHNIK
M. Rizalludin, SH
Finance & Human Resources Departement

Office & Factory : Jl. Rawa Dolar Rt. 006/05 No. 78A Jatiranggon, Jatisampurna – Bekasi
17433

Telp. : 021-84312772, 021-8706453 Fax. 021-8431-2772
Email : fachrul.tehnik@yahoo.com / mryzald.fachrultehnik@gmail.com

Lampiran 9 PO bubuk Nylon



CV FACHRUL TEHNIK

Office Factory : Jl Rawa Dollar Rt 006/005No.78A Kel. Jatiranggon, Jati Sampurna - Bekasi 17432
Telp 021-84312772,021-8706453 Fax 021-8431-277
Email : Fachrul.tehnik@yahoo.com/myzald.fachrultehnik@gmail.com

Bekasi, 11 Januari 2018

No : PO 003/ FT/GPSM/XI/2018

Kepada Yth.

Telp / Fax : _____

Dengan Hormat

Bersama ini kami pesan material *PD Daiamid Ws CI Black nylon* untuk bulan November 2018 dengan perincian sebagai berikut:

Hal: Purchase Order

No	Material	Remark	Unit Price Rupiah	Amount
1	<i>PD Daiamid Ws CI Black nylon</i>	MOQ 120Kg	Rp 569.750/Kg	Rp 68.370.000
TOTAL				Rp 68.370.000
PPn 10%				Rp 6.837.000
GRAND TOTAL				Rp 75.207.000

Demikian pesanan dari kami atas bantuan dan kerjasamanya kami ucapkan terimakasih.

Hormat Kami,

Approved	Checked
	
M. Rizalla	Rezi

Lampiran 10 PO bubuk *Plasco*

CV FACHRUL TEHNIK

Office Factory : Jl Rawa Dollar Rt 006/005No.78A Kel. Jatiranggon, Jati Sampurna - Bekasi 17432
 Telp 021-84312772,021-8706453 Fax 021-8431-277
 Email : Fachrulteknik@yahoo.com/mryzald.fachrulteknik@gmail.com

Bekasi, 03 April 2019

No : PO 04/ FT/PI/XI/2019

Kepada Yth,

PT. [REDACTED]

To. [REDACTED]

Telp / Fax : [REDACTED]

Dengan Hormat

Bersama ini kami pesan material *PE Polyethylene Black Plasco* untuk bulan Desember 2018 dengan perincian sebagai berikut:

Hal : Purchase Order

No	Material	Renmark	Unit Price	Amount
			Rupiah	
1	<i>PE Polyethylene Black Plasco</i>	MOQ 200Kg	Rp 400.000/Kg	Rp 80.000.000
TOTAL				Rp 80.000.000
PPn 10%				Rp 8.000.000
GRAND TOTAL				Rp 88.000.000

Demikian pesanan dari kami atas bantuan dan kerjasamanya kami ucapkan terimakasih.

Hormat Kami,

Approved	Checked
	
M. Rizald	Rozi

Lampiran 11 Bukti Kekurangan Stok




CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENERAL SUPLIER & MANUFACTURER

Data Kekurangan Stok Bahan Baku Bubuk Nylon Tahun 2018

2018			
Date	Stok	In	Out
31-Des-19	120		
31-Jan-18	66,696	0	53,304
28-Feb-18	10,94	0	55,756
31-Mar-18	-50,148	0	61,088
30-Apr-18	29,576	90	60,424
31-Mei-18	-16,704	0	46,28
29-Jun-18	82,148	120	37,852
31-Jul-18	1,748	0	80,4
31-Agu-18	-53,112	0	54,86
28-Sep-18	125,488	180	54,512
31-Okt-18	41,488	0	84
30-Nov-18	2,976	0	38,512
28-Des-18	-44,512	0	47,488

Bekasi, 14 Juni 2019


CV. FACHRUL TEHNIK
M. Rizaludin, SH
Finance & Human Resources Departement

Office & Factory : Jl. Rawa Dolar Rt. 006/05 No. 78A Jatiranggon, Jatisampurna – Bekasi
17433

Telp. : 021-84312772, 021-8706453 Fax. 021-8431-2772

Email : fachrul.tehnik@yahoo.com / mryzald.fachrultehnik@gmail.com

Lampiran 12 Hasil Wawancara Bagian Gudang

Daftar Wawancara

Bagian *Warehouse* bubuk

1. Bagaimana Perusahaan bisa menerima pengembalian barang BQ3 dan BR2 yang sangat besar di periode ini ?

Jawab: Barang barang yang dikembalikan oleh konsumen adalah hasil produksi dari bulan sebelumnya, barang yang dikembalikan adalah BQ3 dan BR2 yang menggunakan bahan baku bubuk *plasco* dengan kualitas dibawah bubuk *nylon*. Pengembalian tersebut dikarenakan tidak lolos dalam proses *banding*. Proses *banding* dilakukan pihak konsumen untuk proses pelekukan pada material. Jika menggunakan bahan baku bubuk *nylon* tidak akan terjadi pengembalian yang sangat besar.

2. Bagaimana bisa menggunakan bahan baku bubuk *plasco* ?

Jawab: Penggunaan bubuk *plasco* dikarenakan ketidaktersedian bahan baku bubuk *nylon* bahan baku bubuk *nylon*. Ketidaktersedian bahan baku bubuk *nylon* dikarenakan kedatangan bubuk *nylon* terlambat tidak sesuai dengan prediksi yang perusahaan bayangkan.

3. Bagaimana perusahaan selama ini melakukan pemesanan bahan baku bubuk *nylon* untuk proses *coating*?

Jawab: bahan baku yang tersedia digudang terdapat tiga jenis bahan baku yang berbeda kriteria baik dari supplier, harga dan kualitas. Untuk bahan baku material BQ3 dan BR2 menggunakan kualitas yang paling bagus yaitu bahan baku bubuk *nylon*. Pemesanan yang dilakukan ketika stok mencapai 1-2 sak atau sebanyak 40 kilogram untuk bahan baku bubuk *nylon*. Penggunaan bahan baku bubuk *nylon* bukan hanya satu konsumen saja yang menggunakan bubuk *nylon* melainkan lebih dari satu konsumen. Material yang menggunakan bahan baku bubuk *nylon* adalah BQ3 dan BR2.

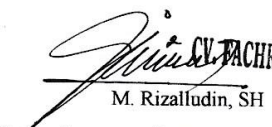
4. Berapa banyak pemesanan yang dilakukan untuk membeli bahan baku bubuk *nylon* ?

Jawab: Pembelian bahan baku bubuk *nylon* 100 – 300 kilogram tergantung ketersediaan yang tersisa digudang. Penggunaan bahan baku bubuk *nylon* bukan hanya material BQ3 dan BR2 saja melainkan banyak konsumen yang menggunakan bahan baku bubuk *nylon*.

5. Berapa banyak penggunaan bahan baku bubuk *nylon* untuk material BQ3 dan BR2 dan kapan pemesanan ulang dilakukan kembali untuk memesan bubuk *nylon* ?

Jawab: Pemesanan yang dilakukan untuk memesan bubuk *nylon* tidak pasti kurang dari 1 sampai 2 bulan pemesanan akan dilakukan kembali dan penggunaan bahan baku bubuk *nylon* untuk material BQ3 dan BR2.

Bekasi, 01 Juli 2019


 M. Rizaludin, SH
 Finance & Human Resources Departement

6. Kedatangan bahan baku setelah pemesanan berapa lama waktu yang ditunggu agar pemesanan bubuk *nylon* datang ke perusahaan?

Jawab: kedatangan bahan baku setelah pemesana kurang dari 3 bulan.

7. Apakah ketidaktersedian stock sering terjadi pada bahan baku bubuk *nylon* maupun bahan baku bubuk yang lain?

Jawab: ketidaktersedian stock yang terjadi hanya pada bahan baku bubuk *nylon* dikarenakan bahan baku bubuk *nylon* di beli dari luar negri, sedangkan bahan baku bubuk *plasco* maupun *PE* dibeli di wilayah jakarta dan datang ke supplier langsung. ketersediaan stok terjadi cukup jarang tetapi kekurangan stok cukup banyak sampai satu periode tersebut tidak menggunakan bahan baku bubuk *nylon*

8. Berapa kapasitas dalam menyimpan bubuk ?

Jawab: penyimpanan yang dilakukan menggunakan pallet untuk menyimpan bahan baku bubuk *nylon* menggunakan 4 pallet, bahan baku bubuk *plasco* dan *PE* masing masing menggunakan 2 pallet. Satu pallet terdiri dari 24 sak atau 480kg. Ada 40 pallet yang tidak diggunakan karena bahan baku cukup menggunakan 8 pallet saja.

Bekasi, 01 Juli 2019


M. Rizalludin, SH

Finance & Human Resources Departement

Lampiran 13 Hasil Wawancara Bagian *Finance* dan *Purchasing*

Daftar Wawancara

Bagian *purchasing & finance*

1. Bagaimana proses dalam pemesanan bahan baku bubuk *nylon* untuk materal BQ3 dan BR2?

Jawab: setelah bendapatkan PO dari PPIC, akan dilakukan pengiriman PO dan dokumen kebijakan pengiriman yang akan dikirim ke supplier by *email*. Setelah dilakukan pengiriman PO dan dokumen lainnya perusahaan harus menunggu selama satu minggu untuk menunggu konfirmasi dari supplier, ketika supplier menkonfirmasi mengenai *email* pemesana yang dikirim, bagian *purchasing* melakukan pembayaran sebesar 30% dari kebijakan yang supplier berikan berdasarkan proses pengiriman yang diminta oleh perusahaan. Perusahaan mengirimkan bukti pembayarannya 30% kepada supplier dan akan dilakukan proses pengiriman dan perusahaan akan menunggu nomer seri yang diberikan kepada supplier. Ketika proses pengiriman sudah sampai pelabuhan origin akan dilakukan pembayaran sebesar 70% dan jika kehilangan bahan baku perusahaan tidak menanggung kerugian. Bukti pembayaran dikirim ke supplier.

2. Berapa biaya yang dikeluarkan untuk melakukan pemesanan bahan baku bubuk *nylon*?

Jawab: biaya yang dikeluarkan perusahaan untuk pemesana setiap kali pemesana untuk Administrasi dan ATK rata rata sekitar Rp.800.000,-/bulan, untuk pembayaran telp (indosat) satu bulan harus membayar sekitar Rp. 2.500.000,- /bulan, dan listik yang dikeluarkan sekitar Rp.3.000.000,-/bulan biaya diatas perkiraan dalam pengolahan pemesanan untuk bahan baku.


3. Karyawan yang dibutuhkan untuk melakukan pemesanan berapa banyak dan upah yang harus diterima setiap bulan?

Jawab: terdapat 2 karyawan yang melakukan pembelian baik bahan baku dan *finish goods*. upah setiap bulan sebesar Rp.4.500.000./bulan

4. Jika terjadi kekurangan stock pernahkan dilakukan pembelian darurat?

Jawab : perusahaan tidak melakukan pembelian daurat karena jika pembelian darurat maka harga yang harus dibayarkan lebih mahal sekitar 30% belum termasuk Ppn 10%. Caranya mengganti bahan baku dengan kualitas yang tidak jauh berberbeda.

Bekasi, 01 Juli 2019


M. Rizalludin, SH

Finance & Human Resources Departement

5. Biaya apa saja yang dikeluarkan perusahaan untuk mengolah gudang dan perawatan gudang bahan baku bubuk *nylon*?

Jawab: pada bagian gudang terdapat admin gudang bahan baku yang mengontrol dan mengecek stok yang ada digudang upah yang dikeluarkan setiap bulan untuk admin logistik sebesar Rp.4.000.000,-/bulan, mengolah gudang dibutuhkan satu OB yang bertugas membersihkan gudang bahan baku upah yang diterima sebesar Rp.3.000.000./bulan. Perlengkapan dan kebutuhan kebersihan dikeluarkan biaya sebesar Rp.1.000.000,-/bulan dan pembayaran token listrik setiap bulan sebanyak Rp.200.000/bulan

6. Terkait proses pengembalian barang biaya yang dikeluarkan untuk proses *Repair* apa saja?

Jawab: proses *Repair* pada material yang sudah dilakukan coating tidak akan bisa digunakan kembali bahan bakunya karena sudah melalui proses produksi diaya yang keluar untuk adanya penggunaan bahan baku kembali, biaya produksi dan lainnya pengeluaran yang dikeluarkan tiga kali lipat dari harga barang.

7. Berapa harga jual produk BQ3 dan BR2?

Jawab: harga jual Rp.2000,-

Bekasi, 01 Juli 2019


M. Rizaludin, SH

Finance & Human Resources Departement

Karakteristik Metode P dan Q

Sudut Pandang	Metode Sederhana	Metode Q	Metode P
1. Pendekatan	<p>Untuk menangani fenomena probabilistik ditempuh dengan menganggap inventori probabilistik sama dengan inventori deterministik dengan menambahkan cadangan pengaman</p> <p>Tingkat pelayanan ditetapkan terlebih dahulu oleh pihak manajemen</p>	<p>Untuk menangani fenomena probabilistik ditempuh dengan cara memesan barang dalam ukuran lot yang tepat, cadangan pengaman dicari dengan mengoptimasikan antara ongkos dengan tingkat pelayanan</p> <p>Tingkat pelayanan ditetapkan secara simultan dengan optimasi ongkos</p>	<p>Untuk menangani fenomena probabilistik ditempuh dengan memesan barang dengan interval pemesanan tepat, cadangan pengaman dicari dengan mengoptimasikan antara ongkos dengan tingkat pelayanan</p> <p>Tingkat pelayanan ditetapkan secara simultan dengan optimasi ongkos</p>
2. Kemungkinan terjadi <i>Stock Out</i>	Terjadi hanya pada periode <i>lead time</i> -nya saja (L)	Terjadi hanya pada periode <i>lead time</i> -nya saja (L)	Terjadi hanya pada periode <i>lead time</i> (L) dan juga selama periode antar pesan
3. Akurasi	Kurang akurat, sebab penentuan <i>operating stock</i> dan <i>safety stock</i> dilakukan secara terpisah dan tergantung pada tingkat pelayanan yang ditetapkan oleh pihak manajemen	Lebih akurat, sebab penentuan <i>operating stock</i> dan <i>safety stock</i> dilakukan dengan optimasi secara simultan antara ongkos dan tingkat pelayanan	Lebih akurat, sebab penentuan <i>operating stock</i> dan <i>safety stock</i> dilakukan dengan optimasi secara simultan antara ongkos dan tingkat pelayanan

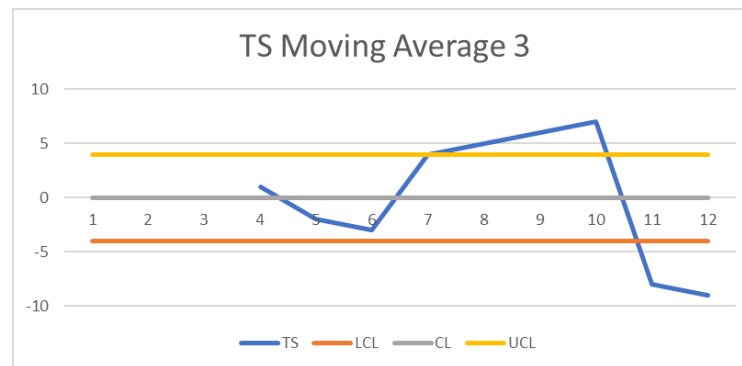
Sudut Pandang	Metode Sederhana	Metode Q	Metode P
4. Administratif	Mebutuhkan data status inventori yang akurat secara kontinu	Mebutuhkan data status inventori yang akurat secara kontinu	Status persediaan hanya perlu diketahui pada saat pemesanan dilakukan
<i>Backorder</i>	-	Formula model dan solusi ini dilakukan jika terjadi kekurangan stok dan pemakai mau menunggu barang sampai dengan tersedia digudang dan pengolah pemesanan darurat sehingga upaya untuk memenuhi pemesanan dapat dilayani	
<i>Lotesales</i>	-	Formula model dan solusi ini dilakukan jika terjadi kekurangan stok dan pemakai tidak mau menunggu barang sampai dengan tersedia digudang dan pemakai akan pergi mencari barang kebutuhannya ditempat lain.	

Lampiran 14 Peramalan

1. Metode *Moving Average* (3)

Bulan	Demand	MA(3)	Error	Error	Error^2	Error100%	RSFE	RSFE	CUM MAD	TS	LCL	CL	UCL
1	2,6652										-4	0	4
2	2,7878										-4	0	4
3	3,0544										-4	0	4
4	3,0212	2,8358	0,19	0,19	0,03	6,14%	0,185	0,19	0,19	1	-4	0	4
5	2,314	2,954466667	-0,64	0,64	0,41	27,68%	-0,455	0,46	0,23	-2	-4	0	4
6	1,8926	2,796533333	-0,90	0,90	0,82	47,76%	-1,359	1,36	0,45	-3	-4	0	4
7	4,02	2,409266667	1,61	1,61	2,59	40,07%	0,252	0,25	0,06	4	-4	0	4
8	2,743	2,7422	0,00	0,00	0,00	0,03%	0,253	0,25	0,05	5	-4	0	4
9	2,7256	2,8852	-0,16	0,16	0,03	5,86%	0,093	0,09	0,02	6	-4	0	4
10	4,2	3,162866667	1,04	1,04	1,08	24,69%	1,130	1,13	0,16	7	-4	0	4
11	1,9256	3,222866667	-1,30	1,30	1,68	67,37%	-0,167	0,17	0,02	-8	-4	0	4
12	2,3744	2,9504	-0,58	0,58	0,33	24,26%	-0,743	0,74	0,08	-9	-4	0	4
SUM			-0,74	6,41	6,97	243,85%	-0,8118	4,64	1,26	1			
MEAN			-0,08	0,71	0,77	0,2709451	-0,0902	0,51523704	0,139975344	0,11111111			

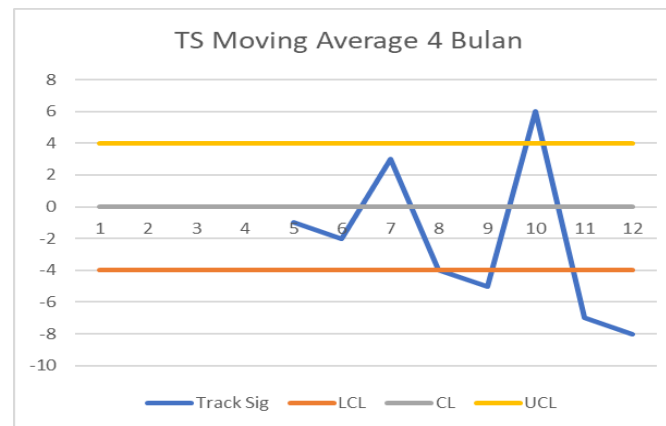
Metode	MA(3)
MAD	0,53
MSE	0,58
MAPE	26%



Moving Average (4)

Periode	Demand	Moving Average (4)	Error	Error	Error^2	Error100%	RSFE	RSFE	CUM MAD	Track Sig	LCL	CL	UCL
1	2,6652										-4	0	4
2	2,7878										-4	0	4
3	3,0544										-4	0	4
4	3,0212										-4	0	4
5	2,314	2,88215	-0,57	0,57	0,32	24,55%	-0,568	0,56815	0,56815	-1	-4	0	4
6	1,8926	2,79435	-0,90	0,90	0,81	47,65%	-0,902	0,90175	0,450875	-2	-4	0	4
7	4,02	2,57055	1,45	1,45	2,10	36,06%	1,449	1,44945	0,48315	3	-4	0	4
8	2,743	2,81195	-0,07	0,07	0,00	2,51%	-0,069	0,06895	0,0172375	-4	-4	0	4
9	2,7256	2,7424	-0,02	0,02	0,00	0,62%	-0,017	0,0168	0,00336	-5	-4	0	4
10	4,2	2,8453	1,35	1,35	1,84	32,25%	1,355	1,3547	0,225783333	6	-4	0	4
11	1,9256	3,42215	-1,50	1,50	2,24	77,72%	-1,497	1,49655	0,213792857	-7	-4	0	4
12	2,3744	2,89855	-0,52	0,52	0,27	22,08%	-0,524	0,52415	0,06551875	-8	-4	0	4
Jumlah			-0,77	6,38	7,59	2,43	-0,77	6,38	2,03	-18,00			
Rata-rata			-0,10	0,80	0,95	0,30	-0,10	0,80	0,25	-2,25			

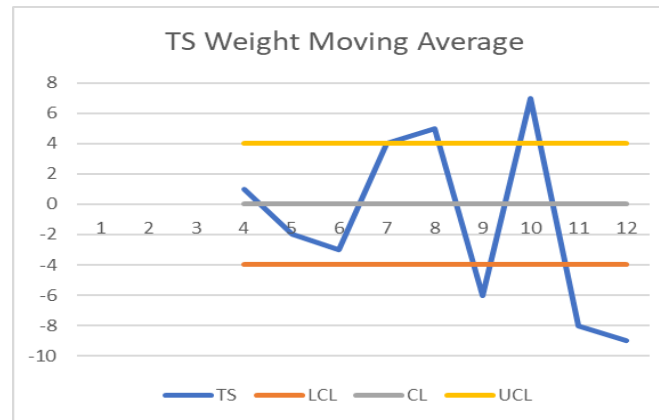
Metode	MA(4)
MAD	0,53
MSE	0,63
MAPE	20%



2. Metode Weight Moving Average (0,2 0,3 0,5)

Periode	Demand	WMA (3)	Error	Error	Error^2	Error (100%)	RSFE	RSFE	CUM MAD	TS	LCL	CL	UCL
1	2,6652												
2	2,7878												
3	3,0544												
4	3,0212	2,897	0,125	0,125	0,016	0,041	0,125	0,125	0,125	1	-4	0	4
5	2,314	2,984	-0,670	0,670	0,450	0,290	-0,546	0,546	0,273	-2	-4	0	4
6	1,8926	2,674	-0,782	0,782	0,611	0,413	-1,328	1,328	0,443	-3	-4	0	4
7	4,02	2,245	1,775	1,775	3,152	0,442	0,448	0,448	0,112	4	-4	0	4
8	2,743	3,041	-0,298	0,298	0,089	0,108	0,150	0,150	0,030	5	-4	0	4
9	2,7256	2,956	-0,230	0,230	0,053	0,085	-0,080	0,080	0,013	-6	-4	0	4
10	4,2	2,990	1,210	1,210	1,465	0,288	1,130	1,130	0,161	7	-4	0	4
11	1,9256	3,466	-1,541	1,541	2,374	0,800	-0,411	0,411	0,051	-8	-4	0	4
12	2,3744	2,768	-0,394	0,394	0,155	0,166	-0,804	0,804	0,089	-9	-4	0	4
Jumlah			-0,80	7,02	8,36	2,633	-1,316	5,021	1,298				
Rata-rata			-0,09	0,78	0,93	0,293	-0,146	0,558	0,144				

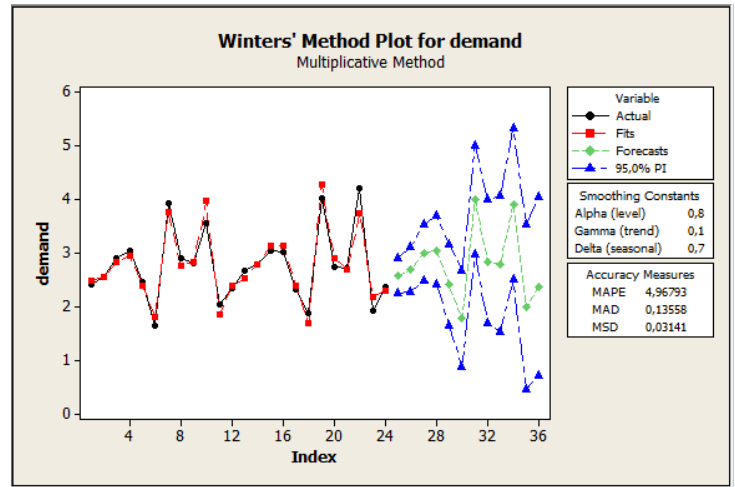
Metode	WMA (3)
MAD	0,59
MSE	0,70
MAPE	22%



3. Winter

Forecasts

Period	Forecast	Lower	Upper
25	2,57535	2,24320	2,90751
26	2,69361	2,27346	3,11376
27	3,00463	2,47734	3,53191
28	3,05630	2,41223	3,70038
29	2,40749	1,64136	3,17361
30	1,78307	0,89180	2,67434
31	3,99430	2,97593	5,01268
32	2,84336	1,69658	3,99014
33	2,79959	1,52348	4,07569
34	3,91298	2,50689	5,31906
35	1,99064	0,45408	3,52720
36	2,38056	0,71315	4,04798



Descriptives

		Statistic	Std. Error
demand 2019	Mean	2,7783	,19165
	95% Confidence Interval for Mean	Lower Bound: 2,3565 Upper Bound: 3,2001	
	5% Trimmed Mean	2,7665	
	Median	2,7150	
	Variance	,441	
	Std. Deviation	,66388	
	Minimum	1,78	
	Maximum	3,99	
	Range	2,21	
	Interquartile Range	,65	
	Skewness	,614	,637
	Kurtosis	,210	1,232

Winters' Method Plot for demand

Goodness-of-Fit Test for Poisson Distribution

Data column: Demand

Poisson mean for Demand = 55,5

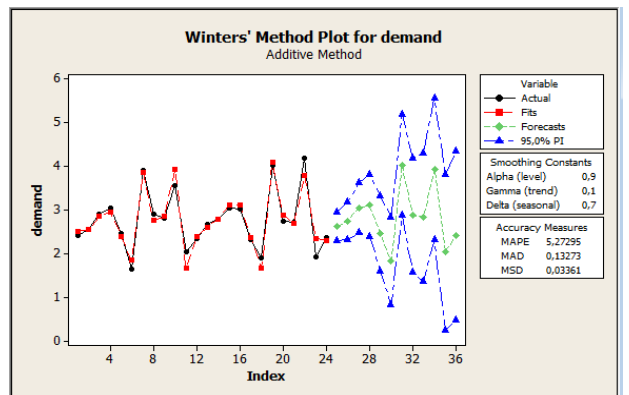
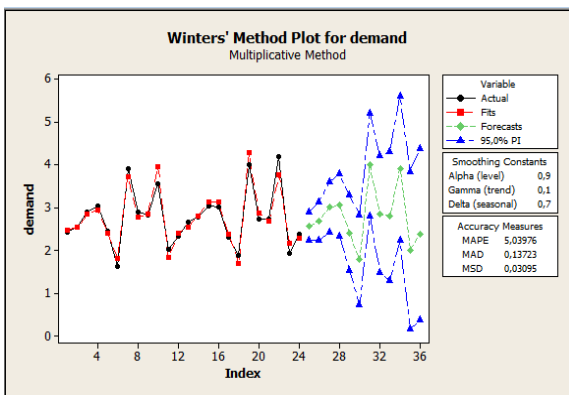
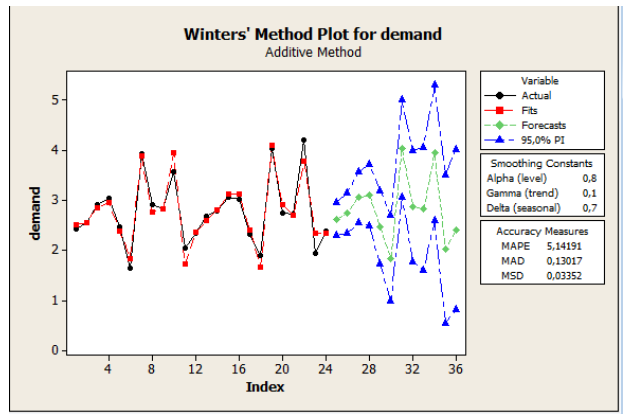
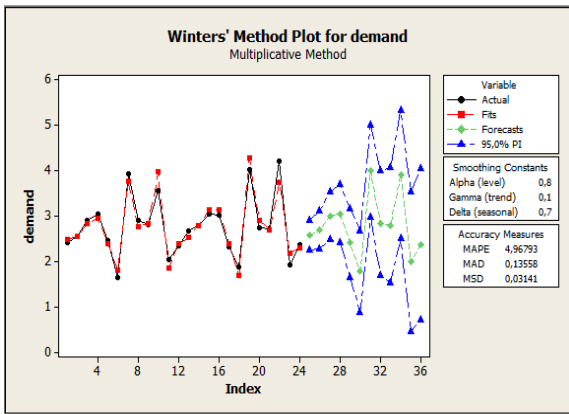
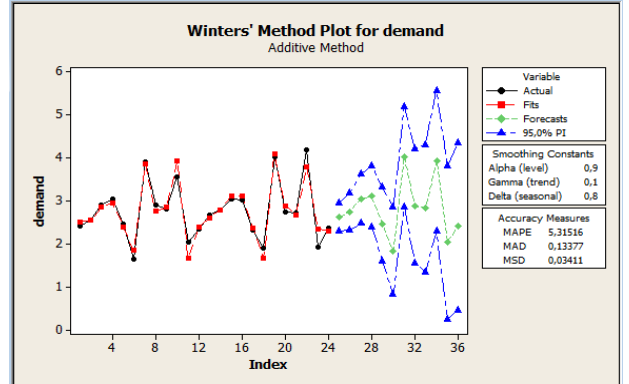
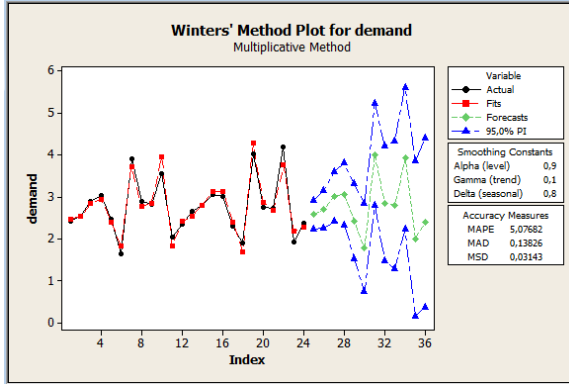
Demand	Observed	Poisson Probability	Expected	Contribution to Chi-Sq
<=47	7	0,140443	4,21330	1,84313
48 - 49	2	0,072066	2,16198	0,01214
50 - 51	1	0,088718	2,66153	1,03725
52 - 53	1	0,101018	3,03053	1,36050
54 - 55	4	0,106699	3,20096	0,19946
56 - 57	3	0,104827	3,14480	0,00667
58 - 59	4	0,096035	2,88106	0,43457
60 - 61	3	0,082235	2,46705	0,11513
>=62	5	0,207960	6,23879	0,24598

N	N*	DF	Chi-Sq	P-Value
30	0	7	5,25483	0,629

Df	α	Hasil
7	0,1	12,01
7	0,05	14,06
7	0,025	16,01
7	0,001	18,47
7	0,005	20,27

8 cell(s) (88,89%) with expected value(s) less than 5.

Lampiran 15 Pemilihan bobot dalam metode *winter*



Lampiran 16 Standar deviasi

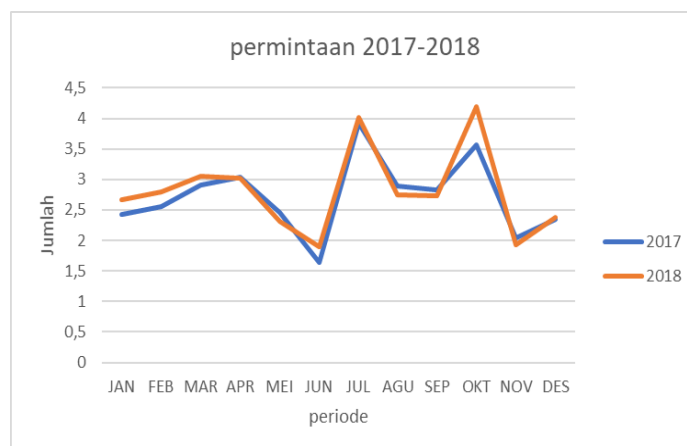
1. Standar deviasi Kebutuhan 2018

Standar Deviasi 2018			
Periode	Demand	$(x_i - \bar{x})$	$(x_i - \bar{x})^2$
1	2,67	-0,15	0,02
2	2,79	-0,02	0,00
3	3,05	0,24	0,06
4	3,02	0,21	0,04
5	2,31	-0,50	0,25
6	1,89	-0,92	0,84
7	4,02	1,21	1,46
8	2,74	-0,07	0,00
9	2,73	-0,08	0,01
10	4,20	1,39	1,93
11	1,93	-0,88	0,78
12	2,37	-0,44	0,19
Total	34		6
Rata-rata	3		0
Standar Deviasi			0,7

2. Standar Deviasi Hasil Peramalan 2019

Standar Deviasi 2019			
Periode	Demand	$(x_i - \bar{x})$	$(x_i - \bar{x})^2$
1	2,57	-0,24	0,06
2	2,69	-0,12	0,01
3	3,00	0,19	0,04
4	3,05	0,24	0,06
5	2,40	-0,41	0,17
6	1,78	-1,03	1,06
7	3,99	1,18	1,39
8	2,84	0,03	0,00
9	2,74	-0,07	0,00
10	3,91	1,10	1,21
11	1,99	-0,82	0,67
12	2,38	-0,43	0,19
Total	33,34		5
Rata-rata	3		0
Standar Deviasi			0,66

Lampiran 17 Grafik Penentuan Pola Musiman



Lampiran 18 Tabel B

TABEL B.

$f(z)$ $\psi(z)$

Deviasi Normal Standar z_α	Kemungkinan Kekurangan α	Ordinat $f(z)$	Ekspektasi Parsial $\psi(z)$
-4.00	.9999	.0001	
.00	.5000	.3989	.3989
.05	.4801	.3984	.3744
.10	.4602	.3969	.3509
.15	.4404	.3945	.3284
.20	.4207	.3910	.3069
.25	.4013	.3867	.2863
.30	.3821	.3814	.2668
.35	.3632	.3752	.2481
.40	.3446	.3683	.2304
.45	.3264	.3605	.2137
.50	.3086	.3521	.1978
.55	.2912	.3429	.1828
.60	.2743	.3332	.1687
.65	.2579	.3229	.1554
.70	.2420	.3123	.1429
.75	.2267	.3011	.1312
.80	.2119	.2897	.1202
.85	.1977	.2780	.1100
.90	.1841	.2661	.1004
.95	.1711	.2541	.0916
1.00	.1587	.2420	.0833
1.05	.1469	.2300	.0757
1.10	.1357	.2179	.0686
1.15	.1251	.2059	.0621
1.20	.1151	.1942	.0561
1.25	.1057	.1826	.0506
1.30	.0968	.1714	.0455
1.35	.0886	.1604	.0409
1.40	.0808	.1497	.0367
1.45	.0736	.1394	.0328
1.50	.0669	.1295	.0293
1.55	.0606	.1200	.0261
1.60	.0548	.1109	.0232
1.65	.0495	.1023	.0206

(Bersambung)

TABEL B (Lanjutan)

Deviasi Normal Standar z_α	Kemungkinan Kekurangan α	Ordinat $f(z)$	Ekspektasi Parsial $\psi(z)$
1.70	.0446	.0940	.0183
1.75	.0401	.0863	.0162
1.80	.0360	.0790	.0143
1.85	.0322	.0721	.0126
1.90	.0288	.0656	.0111
1.95	.0256	.0596	.0097
2.00	.0228	.0540	.0085
2.05	.0202	.0488	.0074
2.10	.0179	.0440	.0065
2.15	.0158	.0396	.0056
2.20	.0140	.0355	.0049
2.25	.0122	.0317	.0042
2.30	.0107	.0283	.0037
2.35	.0094	.0252	.0032
2.40	.0082	.0224	.0027
2.45	.0071	.0198	.0023
2.50	.0062	.0175	.0020
2.55	.0054	.0154	.0017
2.60	.0047	.0136	.0015
2.65	.0040	.0119	.0012
2.70	.0035	.0104	.0011
2.75	.0030	.0091	.0009
2.80	.0026	.0079	.0008
2.85	.0022	.0069	.0006
2.90	.0019	.0059	.0005
2.95	.0016	.0051	.00045
3.00	.0015	.0044	.00038
3.10	.0010	.0033	.00027
3.20	.0007	.0024	.00018
3.30	.0005	.0017	.00013
3.40	.0004	.0012	.00009
3.50	.0003	.0009	.00006
3.60	.0002	.0006	.00004
3.80	.0001	.0003	.00002
4.00	.00003	.0001	.00001

Lampiran 19 Penilaian Kerja Praktik



CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENERAL SUPLIER & MANUFACTURER

Yang bertanda tangan di bawah ini :

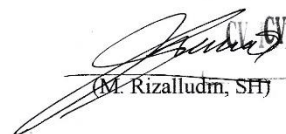
Nama : M. Rizalludin, SH
Jabatan : HRD & Finance
Nama Perusahaan : CV Fachrul Tehnik
Alamat Perusahaan : JL. Rawa Dolar No.78A, Jatiranggon, Jatisampurna Kota Bekasi

Menerangkan bahwa hasil evaluasi yang telah kami lakukan terhadap kinerja karyawan tersebut di bawah ini :

Nama : Selly Octaviani
Bagian/Departemen : Warehouse
Asal Perguruan Tinggi : Politeknik APP Jakarta
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Elektronika

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna *				Rencana Tindak Lanjut oleh Program Studi **
		Sangat Baik 80-100	Baik 68-79	Cukup 55-67	Kurang 46-54	
1	Integritas (etika dan moral)	80				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (Kompetensi utama)	90				
3	Bahasa Inggris	80				
4	Penggunaan Teknologi	90				
5	Komunikasi	100				
6	Kerjasama Tim	90				
7	Pengembangan Diri	100				
TOTAL **						

Jakarta, 24 Juni 2019
CV Fachrul Tehnik


(M. Rizalludin, SH)

*) Harap diisi dengan angka

**) Diisi oleh pihak kampus

Office & Factory : Jl. Rawa Dolar Rt. 006/05 No. 78A Jatiranggon, Jatisampurna – Bekasi
17433

Telp. : 021-84312772, 021-8706453 Fax. 021-8431-2772


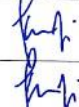
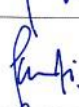
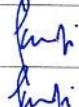

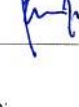
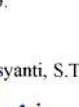

Email : fachrul.tehnik@yahoo.com / mryzald.fachrultehnik@gmail.com

Kartu Bimbingan Tugas Akhir

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN R.I. POLITEKNIK APP JAKARTA

LEMBAR KONSULTASI DOSEN PEMBIMBING

Nama Mahasiswa : Selly Octaviani
 NIM : 160100708
 Judul Tugas Akhir : Perencanaan Pemesanan Persediaan Bubuk Nylon untuk Produk Link dengan Metode perencanaan *inventory* di CV Fachrul Teknik


No.	TANGGAL	POKOK BAHASAN / KONSULTASI	PARAF PEMBIMBING
1.	Senin, 21 Januari 2019	Penjelasan mengenai struktur dari tabel identifikasi masalah yang terkait dalam perusahaan. Dari masalah, penyebab, akibat, dan dibuktikan dengan data perusahaan.	
2.	Jumat, 01 Februari 2019	Penyerahan tabel identifikasi masalah yang ada diperusahaan dan pembahasan masalah	
3.	Jumat, 28 Februari 2019	Penyerahan tabel identifikasi masalah yang ada diperusahaan dan pembahasan masalah (2)	
4.	Rabu, 20 Maret 2019	Penyerahan tabel identifikasi masalah yang ada diperusahaan dan pembahasan masalah (3). Serta pembahasan mengenai isi bab 1	
5.	Rabu, 10 April 2019	Penyerahan Bab 1, 2, dan 3	
6.	Jumat, 21 Juni 2019	Revisi Bab 1, 2, 3 dan Penyerahan Bab 4	
7.	Senin, 01 Juli 2019	Revisi Bab 4 dan penyerahan bab 5	
8.	Rabu, 10 Juli 2019	Revisi Bab 5 dan pemeriksaan format penulisan.	

Tugas Akhir mahasiswa telah diperiksa dan lolos aplikasi Turnitin dengan skor sbb:


- BAB I : 82
- BAB III : 92
- BAB IV : 52
- BAB V : 82

Paraf Dosen Pembimbing : Yevita Nursyanti, S.T., M.T.

Mengetahui,
 Program Studi Manajemen Logistik
 Industri Elektronika
 Ketua,


 Yevita Nursyanti, S.T., M.T.

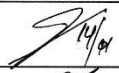



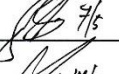
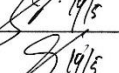
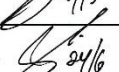
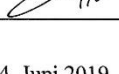
Jakarta, 01 Juli 2019
 Menyatakan mahasiswa tsb. telah layak untuk mengikuti ujian tugas akhir
 Dosen Pembimbing


 Yevita Nursyanti, S.T., M.T.

Lampiran 20 Bimbingan Kerja Praktik

KARTU BIMBINGAN KERJA PRAKTIK

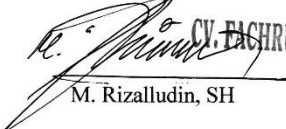
Nama : Selly Octaviani
 No. Mhs : 160100708
 Pembimbing Lapangan : M. Rizalludin, SH
 Tempat Kerja Praktik : CV Fachrul Teknik

NO	HARI/TGL	KEGIATAN	TTD PEMB. LAPANGAN
1	Senin, 14 Januari 2019	Pengenalan proses kerja dan aktivitas pada CV Fachrul Teknik	
2	Senin, 11 Februari 2019	Identifikasi permasalahan di setiap bagian meliputi bagian <i>warehouse</i> , <i>procurement</i> , dan <i>production</i>	
3	Senin, 04 Maret 2019	Pengecekan dan perhitungan Material yang dikembalikan serta melakukan proses <i>repair</i> .	
4	Senin, 18 Maret 2019	Pengambilan data <i>inventory</i> , jumlah <i>return</i> (selama 2 tahun sebelumnya),	
5	Selasa, 09 April 2019	Penjelasan proses pemesanan bubuk <i>coating</i> (<i>Nylon</i> , <i>Plaso</i> , dan <i>PE</i>)	
6	Selasa, 07 Mei 2019	Wawancara mengenai biaya yang dibutuhkan untuk mengadakan bahan baku dan perawatan bahan baku serta pembiayaan untuk <i>repair</i> barang yang dikembalikan	
7	Selasa, 14 Mei 2019	Pengambilan data primer dan sekunder seperti profil perusahaan, struktur organisasi, data permintaan Juni 2019 dan lain lain	
8	Senin, 24 Juni 2019	Dokumentasi hasil kerja tugas akhir	

Bekasi, 24 Juni 2019

Mengetahui,

Pembimbing Lapangan


 CV. FACHRUL TEHNIK
 M. Rizalludin, SH

Mahasiswa


 Selly Octaviani

Lampiran 21 Surat Selesai Kerja Praktik



CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENERAL SUPLIER & MANUFACTURER

SURAT KETERANGAN MAGANG KERJA

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : M. Rizalludin, SH
Jabatan : HRD & Finance
Nama Perusahaan : CV Fachrul Tehnik
Alamat Perusahaan : JL. Rawa Dolar No.78A, Jatiranggon, Jatisampurna Kota Bekasi


Dengan ini menerangkan bahwa:

Nama : Selly Octaviani
Bagian/Departemen : Warehouse
Asal Perguruan Tinggi : Politeknik APP Jakarta
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Elektronika
Alamat : JL. Timbul No.34 RT007/005, Cimpedak, Jagakarsa, Jakarta Selatan.

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan kegiatan magang kerja di CV Fachrul Tehnik Coating, magang kerja tersebut telah dilaksanakan selama 5(lima) bulan, yaitu mulai tanggal 7 Januari 2019 sampai dengan 30 Mei 2019. Selama magang di CV Fachrul Tehnik Coating yang bersangkutan telah mempelajari tentang proses pelapisan logam dan pada saat ini dikeluarkan, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawab dengan baik.

Demikian surat keterangan ini dibuat agar dipergunakan sebagaimana mestinya

Bekasi, 14 Juni 2019


M. Rizalludin, SH
Finance & Human Resources Departement

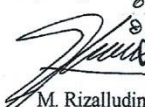
Office & Factory : JL. Rawa Dolar Rt. 006/05 No. 78A Jatiranggon, Jatisampurna – Bekasi
17433
Telp. : 021-84312772, 021-8706453 Fax. 021-8431-2772
Email : fachrul.tehnik@yahoo.com / mryzald.fachrultehnik@gmail.com

Lampiran 22 Aktivitas dan Data-data Dokumen Kerja Prakti

Aktivitas Kegiatan Pada CV Fachrul Teknik

Waktu	Aktivitas Kegiatan	Keterangan
Bulan Januari – Februari 2019	<ol style="list-style-type: none"> 1. Membedakan bahan baku bubuk <i>coating</i>, yang terdiri dari bubuk <i>nylon</i>, <i>plasco</i>, dan PE dan Proses penimbangan bahan baku sesuai dengan jenis material 2. Pencatatan kartu <i>stock</i> bahan baku bubuk <i>coating</i> 	Perbedaan jenis bahan baku yang disimpan dan ditimbang terdapat pada lampiran 25. contoh <i>box</i> yang tersedia untuk setiap karyawan terdapat di lampiran 25
Bulan Maret – April 2019	<ol style="list-style-type: none"> 1. Permintaan dokumen material yang akan dikirim atau <i>Delivery Order</i> 2. Pembuatan Surat jalan 3. Pengambilan Material yang akan dikirim sesuai dengan DO 4. Pengisian data <i>Inventory stock finish goods</i> 	Berikut surat jalan dan beberapa data yang kerjakan pada saat melakukan aktivitas pada bagian <i>finish goods</i> .
Bulan Mei 2019	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konfirmasi dari Bagian <i>Procurement</i> 2. Pembuatan Dokumen (PO) <i>Purchase Order</i> 3. Menyerahan dokumen PO yang sudah ditanda tangani agar untuk dijadikan bukti ketika barang yang dipesan datang atau pada saat pengambilan pembelian material. 	Pembuatan PO yang dibuat bukan hanya bahan baku bubuk <i>coating</i> melainkan bahan baku <i>painting</i> dan keperluan lainnya.

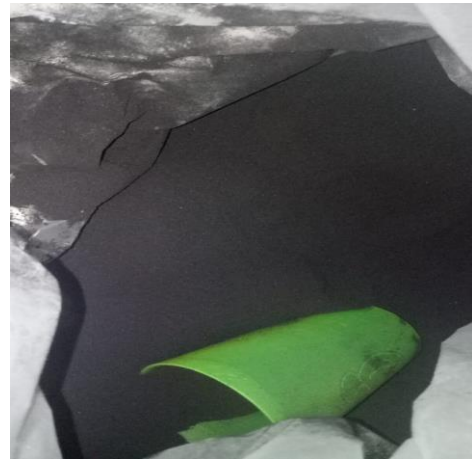
Bekasi, 5 Agustus 2019


 M. Rizalludin, SH
 Finance & Human Resources Departement

Kemasan nylon



Kemasan plasco



Surat Jalan

CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENSAL SUPPLIER & MANUFACTURER
Jl. Raya Pabelan No. 78A, Pabelan
Jember 61153
Telp. 031-8412772
Email: fachtul@fachtul.com

TO: PT. TOSEMAN SEBADI
Jl. Raya Pabelan No. 78A, Pabelan
Jember 61153
Telp. 031-8412772
Email: fachtul@fachtul.com

NO. PO. 1669 / 101 mibel via 12019
Surat Jalan No. 1669 / 101 mibel via 12019

Kami kirimkan barang-barang di bawah ini dengan kendaraan: 17061 No. B. 9920 THL

NO.	NAMA BARANG / NO. BARANG	JUMLAH	SATUAN	KETERANGAN
01	Wolfr Front coat 6000 (table) 71157- X7405	400	pcr	catless coat (ms)

RECEIVED

CV. FACHRUL TEHNIK
COATING, GENSAL SUPPLIER & MANUFACTURER
Jl. Raya Pabelan No. 78A, Pabelan
Jember 61153
Telp. 031-8412772
Email: fachtul@fachtul.com

NO. PO. 1669 / 101 mibel via 12019
Surat Jalan No. 1669 / 101 mibel via 12019

Kami kirimkan barang-barang di bawah ini dengan kendaraan:

NO.	NAMA BARANG / NO. BARANG	JUMLAH	SATUAN	KETERANGAN
01	PLATE BATERE SEY	500	Pcs	Salvoni Coating

Tanda Terima, Nama Supir, Hormat Kami, CV. FACHRUL TEHNIK

Lampiran 23 *Service Level* pada Perusahaan

Bulan	Demand	Σ Return
Jan	3	-
Feb	3	-
Mar	3	120
Apr	3	8020
Mei	2	100
Jun	2	5200
Jul	4	-
Agu	3	500
Sep	3	7100
Okt	4	-
Nov	2	100
Des	2	100
Total	33,7238	2,12
Kekuranganya	6,3%	

Lampiran 24 Tabel Uji Normalitas

TABEL NILAI KRITIS DISTRIBUSI CHI-SQUARE

df	0,1	0,05	0,025	0,001	0,005
1	2,705543	3,841459	5,023886	6,634897	7,879439
2	4,605170	5,991465	7,377759	9,210340	10,596635
3	6,251389	7,814728	9,348404	11,344867	12,838156
4	7,779440	9,487729	11,143287	13,276704	14,860259
5	9,236357	11,070498	12,832502	15,086272	16,749602
6	10,644641	12,591587	14,449375	16,811894	18,547584
7	12,017037	14,067140	16,012764	18,475307	20,277740
8	13,361566	15,507313	17,534546	20,090235	21,954955
9	14,683657	16,918978	19,022768	21,665994	23,589351
10	15,987179	18,307038	20,483177	23,209251	25,188180
11	17,275009	19,675138	21,920049	24,724970	26,756849
12	18,549348	21,026070	23,336664	26,216967	28,299519
13	19,811929	22,362032	24,735605	27,688250	29,819471
14	21,064144	23,684791	26,118948	29,141238	31,319350
15	22,307130	24,995790	27,488393	30,577914	32,801321
16	23,541829	26,296228	28,845351	31,999927	34,267187
17	24,769035	27,587112	30,191009	33,408664	35,718466
18	25,989423	28,869299	31,526378	34,805306	37,156451
19	27,203571	30,143527	32,852327	36,190869	38,582257
20	28,411981	31,410433	34,169607	37,566235	39,996846
21	29,615089	32,670573	35,478876	38,932173	41,401065
22	30,813282	33,924438	36,780712	40,289360	42,795655
23	32,006900	35,172462	38,075627	41,638398	44,181275
24	33,196244	36,415029	39,364077	42,979820	45,558512
25	34,381587	37,652484	40,646469	44,314105	46,927890
26	35,563171	38,885139	41,923170	45,641683	48,289882
27	36,741217	40,113272	43,194511	46,962942	49,644915
28	37,915923	41,337138	44,460792	48,278236	50,993376
29	39,087470	42,556968	45,722286	49,587884	52,335618
30	40,256024	43,772972	46,979242	50,892181	53,671962
31	41,421736	44,985343	48,231890	52,191395	55,002704
32	42,584745	46,194260	49,480438	53,485772	56,328115
33	43,745180	47,399884	50,725080	54,775540	57,648445
34	44,903158	48,602367	51,965995	56,060909	58,963926
35	46,058788	49,801850	53,203349	57,342073	60,274771
36	47,212174	50,998460	54,437294	58,619215	61,581179

Kegiatan Kerja Praktik

