

# BAB I PENDAHULUAN

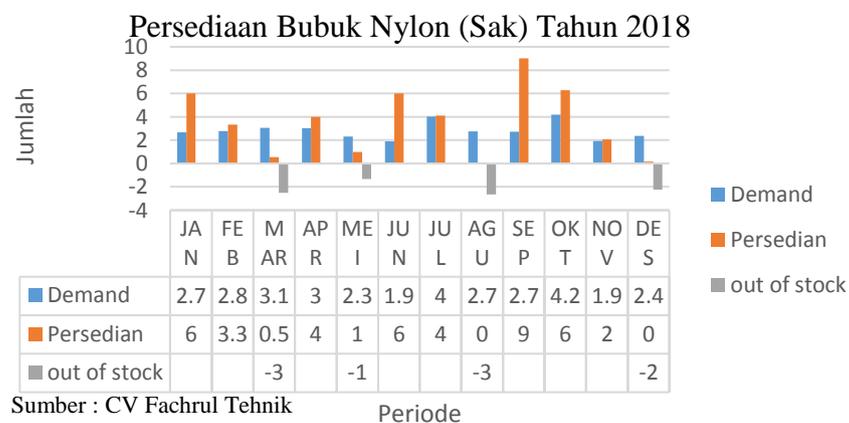
## 1.1 Latar Belakang

CV Fachrul Tehnik adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang jasa *coating* dan *painting*. *Coating* merupakan proses dimana material akan dilakukan pelapisan dengan menggunakan bahan baku bubuk dan *painting* merupakan proses dimana material akan dilakukan pengecatan dengan bahan baku cairan kimia. CV Fachrul Tehnik melakukan kerja sama dengan pihak ketiga dari Toyota, 90% barang-barang yang dilakukan *coating* dan *painting* adalah milik Toyota. Dalam proses *coating* memerlukan bahan baku yang sangat menguras dana perusahaan yaitu bubuk *nylon*, proses *coating* merupakan proses andalan pada CV Fachrul Tehnik.

Kerja Praktik dilakukan pada divisi gudang bahan baku, yang merupakan bagian yang mengatur jalannya aktivitas penerimaan barang, penyimpanan barang, persiapan produksi hingga barang selesai diproduksi dan siap untuk dikirim ke konsumen. Sebelum dilakukan aktivitas gudang terlebih dahulu dilakukan proses perencanaan pemesanan bahan baku bubuk *nylon* oleh bagian *procurement* perusahaan. Proses perencanaan pemesanan bahan baku yang akan diproduksi merupakan aktivitas yang dapat mempengaruhi kelancaran proses produksi dan kualitas produk yang akan dihasilkan.

Kebutuhan bahan baku bubuk *nylon* yang ada pada CV Fachrul Tehnik mengalami *out of stock* yang membuat permintaan tidak dapat dipenuhi oleh perusahaan. Berikut grafik yang menjelaskan kekurangan stok yang terjadi pada CV Fachrul Tehnik.

Grafik 1. 1



Dari grafik 1.1 diatas dapat dilihat bahwa terjadi *out of stok* atau ketidakterersediaan bubuk *nylon* pada bulan Maret sebesar 2,50 sak, Mei sebesar 1,33 sak, Agustus sebesar 2,65 sak dan Desember 2,22 sak. *Out of stok* terjadi karena perencanaan yang dilakukan perusahaan tidak sesuai dengan *lead time* yang dijanjikan oleh supplier. Kekurangan bahan baku bubuk *nylon* menyebabkan perusahaan terpaksa menggunakan bahan baku lain yang memiliki kualitas dibawah standar bubuk *nylon* yakni bubuk *plasco*. Hal ini mengakibatkan menurunnya kualitas *finish goods* dan juga mengakibatkan terjadinya pengembalian dari *customer* ke perusahaan dikarenakan tidak sesuai standar atau *reject*. *Reject* yang ditemukan berupa bintik-bintik seperti kulit jeruk, adanya lubang, gelembung pada area *coating*, dan hasil *coating* yang tidak presisi. Jumlah pengembalian yang terjadi pada tahun 2018 untuk produk *link* BR2 dan BQ3 sebanyak 21.240 unit. Tingkat pengembalian melebihi ekspektasi perusahaan dikarenakan proses *coating* yang dilakukan tidak menggunakan bubuk *nylon* tetapi malah menggunakan bubuk *plasco*. Hal ini disebabkan keterlambatan bubuk *nylon* yang tidak sesuai dengan *lead time* yang dijanjikan supplier.

Dengan demikian, untuk mengangkat permasalahan yang dialami oleh CV Fachrul Teknik agar terdapat perbaikan pada aktivitas perencanaan bahan baku bubuk *nylon* dengan menurunkan tingkat pengembalian barang yang tepat dalam TA berjudul **“Perencanaan Persediaan Bahan Baku Bubuk Nylon untuk Proses Coating dengan Metode Probabilistik Pada CV Fachrul Teknik”**.

## 1.2 Batasan Kerja/Ruang Lingkup Kerja Praktik

Batasan kerja dibuat untuk memberikan fokus akan tujuan yang ingin dicapai pada Tugas Akhir sebagai berikut:

1. Bahan baku yang diteliti adalah bahan baku bubuk *nylon* untuk produk *link*.
2. Data yang digunakan untuk mengolah data kebutuhan pada tahun 2017 2018.
3. Kuantitas pemesanan 1 sak dalam 1 sak berisi 20 kg.
4. *Lead time* yang digunakan adalah 3 bulan karena *lead time* yang digunakan merupakan *lead time* terlama pada saat kedatangan bahan baku bubuk *nylon*.
5. Penelitian dilakukan selama 5 bulan dari periode Januari-Mei.

6. Pengujian untuk uji normalitas menggunakan aplikasi dan peramalan menggunakan aplikasi *minitab*.
7. Peramalan yang dilakukan menggunakan 3 metode.
8. Metode yang digunakan dalam melakukan perhitungan adalah metode perhitungan probabilistik.

### 1.3 Rumusan Masalah

Berdasarkan permasalahan yang ditemui selama Kerja Praktik berdasarkan pada latar belakang. Maka dapat dirumuskan masalah sebagai berikut:

1. Bagaimana kebijakan persediaan optimal untuk bahan baku bubuk *nylon* pada tahun 2019 ?
2. Bagaimana kebijakan kebutuhan *safety stock* dan *re-order point* untuk mengantisipasi masalah *out of stock* bubuk *nylon* yang terjadi pada CV Fachrul Teknik ?
3. Bagaimana analisis total biaya persediaan menggunakan metode perencanaan *inventory* pada CV Fachrul Teknik?

### 1.4 Tujuan Tugas Akhir

Adapun tujuan dari penulisan Tugas Akhir berdasarkan permasalahan yang telah dirumuskan yaitu sebagai berikut :

1. Menentukan kebijakan persediaan optimal untuk bahan baku bubuk *nylon* pada tahun 2019 agar dapat mengurangi jumlah pengembalian.
2. Menentukan kebijakan *safety stock* untuk mengantisipasi fluktuasi permintaan yang tinggi dan *re-order point* untuk menentukan titik pemesanan pada jumlah yang optimal.
3. Menganalisis perbandingan total kebijakan persediaan dengan metode persediaan dan kebijakan perusahaan.

### 1.5 Manfaat Tugas Akhir

Dalam pembuatan Tugas Akhir ini diharapkan dapat memberikan manfaat bagi beberapa pihak:

1. Politeknik APP
  - a. Sebagai salah satu penghubung yang baik antara perusahaan dan perguruan tinggi.

- b. Menjadi referensi ilmu pengetahuan seputar persediaan kepada mahasiswa.
2. Perusahaan
- a. Memberikan usulan atas perbaikan perencanaan
  - b. Menjadi referensi untuk bahan pertimbangan dalam penggunaan metode probabilistik perencanaan persediaan.