

## ABSTRAK

Yohari Giyatssabri. NIM. 160100683. **USULAN PERBAIKAN TATA LETAK AREA PACKING PADA GUDANG *FINISH GOOD* DENGAN METODE *SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING* DI PT FUKOKU TOKAI RUBBER INDONESIA.** Tugas Akhir, Jakarta: Politeknik APP. Juli 2019.

Tujuan tugas akhir ini adalah memberikan usulan perbaikan *layout* di area *packing* dengan metode *systematic layout planning* pada PT Fukoku Tokai Rubber Indonesia. Langkah yang harus dilakukan yaitu mengetahui jumlah aliran barang di setiap area fasilitas di gudang *finish good*. Berdasarkan hasil observasi terdapat sepuluh barang yang sering digunakan yaitu *with metal, bush, no metal, engine mounting, insulator engine, suspension, stopper spring, rubber ring, bracket, cushion cab*. Letak area *packing* cukup sempit sehingga operator harus menempuh jarak yang jauh karena terhalang fasilitas yang tidak dibutuhkan. Seperti pada kondisi saat ini, area *packing* membutuhkan penambahan 2 meja *packing*. Pengolahan data dilakukan pada analisis hubungan aktivitas, *total closeness rating*, dan *activity relationship diagram*, sehingga menghasilkan *layout* alternatif 1 dan *layout* alternatif 2. Perhitungan jarak dilakukan menggunakan jarak *rectilinear* dan dengan mengetahui titik ordinat yang dibuat berdasarkan ukuran aktual gudang *finish good*. Perhitungan menghasilkan total jarak yaitu *layout* alternatif satu sebesar 119,8 m, *layout* alternatif dua sebesar 118,6 m, dan *layout* saat ini sebesar 154,1 m. Usulan perbaikan yang diberikan dengan metode *systematic layout planning* adalah *layout* alternatif dua, karena memiliki jarak terpendek dan mengalami penurunan sebesar 35,5 m dari *layout* saat ini, serta dapat memenuhi kebutuhan area *packing*.

Kata Kunci: Tata Letak Gudang, *systematic layout planning*, Perhitungan Jarak