

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari pengolahan data dan melakukan perbandingan antara *layout* penyimpanan eksisting dengan *layout* penyimpanan usulan alternatif 1 dan alternatif 2 di *packaging* area pada PT Kangar Consolidated Industries, maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Tata letak penyimpanan *packaging material* di *packaging* area kondisi saat ini belum menggunakan sistem atau metode penyimpanan yang khusus. Penyimpanan dilakukan secara acak atau *random* berdasarkan baris atau slot yang kosong sehingga penyimpanannya menjadi tercampur dalam satu baris. Selain itu, *material* yang memiliki pergerakan keluar yang tinggi diletakkan jauh dari pintu keluar atau sebaliknya yang menyebabkan jarak tempuh perjalanan yang jauh. Jarak tempuh total tata letak penyimpanan kondisi saat ini adalah 8023,68 meter.
2. Permasalahan yang ditemukan adalah pada saat aktivitas penyimpanan dan aktivitas pengambilan *packaging material*. Penyimpanan *material* yang acak atau *random* menyebabkan proses pencarian *material* kurang optimal dan operator seringkali harus memindahkan *material* lain ketika proses pengambilan *material* yang dibutuhkan untuk di *supply* ke area produksi, akibatnya waktu yang lama saat pengambilan *packaging material*.
3. Usulan perbaikan penyimpanan *packaging material* di *packaging* area menggunakan metode *dedicated storage* dengan mempertimbangkan jumlah aktivitas penerimaan atau pengeluaran *material*. Jumlah aktivitas penerimaan lebih besar daripada jumlah aktivitas pengeluaran diletakkan dekat dengan pintu masuk gudang, sedangkan jumlah aktivitas penerimaan lebih kecil daripada jumlah aktivitas pengeluaran diletakkan dekat dengan pintu keluar gudang. Terdapat 2 alternatif untuk usulan tata letak penyimpanan, alternatif 1 menghasilkan total jarak tempuh menjadi 6787,68 meter dengan pengurangan jarak tempuh sebesar 1236 meter atau 15,40% lebih pendek dari jarak tempuh *layout* eksisting. Sedangkan alternatif 2 menghasilkan total jarak tempuh menjadi 6718,68 meter dengan pengurangan jarak tempuh sebesar 1305 meter atau 16,26% lebih pendek dari jarak tempuh *layout* eksisting. Dari kedua alternatif tersebut, alternatif 2 lebih optimal efisiensinya dibandingkan dengan

alternatif 1 sehingga usulan perbaikan tata letak penyimpanan *packaging material* di *packaging area* berdasarkan alternatif 2.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan kepada perusahaan dari hasil kerja praktik yang telah dilakukan yaitu:

1. Dalam Tugas Akhir ini, saran yang diberikan untuk perusahaan berupa referensi penerapan tata letak penyimpanan dengan menggunakan metode *dedicated storage* pada *packaging material* di *packaging area*. Metode tersebut memiliki kelemahan yakni kurangnya utilitas pada penyimpanan *material* dikarenakan satu jenis *material* disimpan pada satu baris penyimpanan sehingga *material* yang lain tidak boleh disimpan di baris penyimpanan tersebut. Namun kelebihanannya adalah cenderung lebih efisiensi dalam penempatan *material* sejenis pada satu baris atau slot agar tidak tercampur sehingga akan lebih mudah dalam aktivitas penyimpanan dan aktivitas pengeluaran *material*. Di sisi lain, usulan ini tidak mempertimbangkan *material* lain yang bersifat musiman atau dipakai pada periode tertentu sehingga akan mempengaruhi kapasitas penyimpanan yang dibutuhkan, maka perhitungan ini tingkat keakuratannya masih belum dapat tervalidasi. Oleh karena itu, diharapkan ada penelitian selanjutnya tentang tata letak penyimpanan di *packaging area* menggunakan metode *dedicated storage*.
2. Dalam penempatan *packaging material*, *material* dengan aktivitas penerimaannya terbanyak dibandingkan dengan aktivitas pengeluaran sebaiknya diletakkan dekat dengan pintu masuk gudang, sedangkan *material* dengan aktivitas pengeluarannya terbanyak dibandingkan dengan aktivitas penerimaan sebaiknya diletakkan dekat dengan pintu keluar gudang.