

## **BAB V**

### **KESIMPULAN**

Berdasarkan dari hasil perhitungan yang telah dilakukan terhadap material SCM 415 dengan menggunakan metode probabilistik *P back order* di PT Bukaka Forging Industries, maka dapat diambil beberapa kesimpulan.

1. Metode probabilistik menghasilkan nilai cadangan pengaman (*safety stock*) sebesar 16 ton dengan waktu pemesanan dilakukan setiap 0,1119 tahun atau dilakukan 40 hari sekali yang sebelumnya dilakukan 2 minggu sekali. Dengan waktu pemesanan yang dilakukan lebih dari 2 minggu pihak dari *supplier* akan mampu memenuhi permintaan tersebut.
2. Perhitungan dengan metode probabilistik *P backorder* untuk pengendalian persediaan material SCM 415 tahun 2019 menghasilkan persediaan maksimum (R) sebanyak 360 ton dan pemesanan ulang setiap 62 ton. Berdasarkan pengendalian persediaan probabilistik maka akan menghasilkan total biaya persediaan sebesar Rp. 14.770.183.579,-.

Adapun saran yang diajukan adalah sebaiknya perusahaan mempertimbangkan metode probabilistik *P back order* untuk pengendalian persediaan karena dengan nilai cadangan pengaman yang lebih besar diharapkan mampu untuk mengurangi terjadinya kekurangan persediaan (*stock out*) dan mampu untuk memenuhi kebutuhan persediaan pada masing-masing departemen dalam produksi. Selain itu menghasilkan total biaya yang lebih minimum dengan selisihnya sebesar Rp. 145.264.099 dan menekan biaya sebesar 1,98% selama periode 1 tahun. Dengan menggunakan metode probabilistik akan menghasilkan nilai tingkat pelayanan yang lebih besar yaitu sebesar 97,78%. Dengan tingkat pelayanan yang tinggi diharapkan perusahaan akan mendapatkan loyalitas *customer* dan juga profit yang lebih besar.